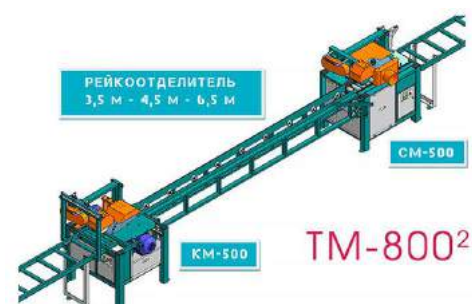
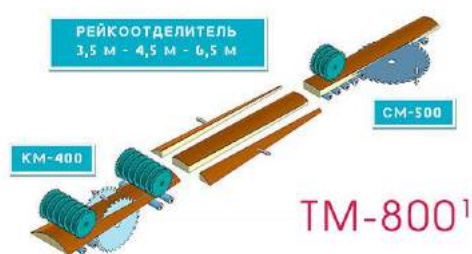


# Описание процесса технологических работ на линии переработки горбыля ТМ-800



- Пиловочное сырье **очищается от грязи** и должно пройти визуальный контроль на наличие в нем посторонних предметов.
- Горбыльная доска вручную **укладывается на подающий роликовый стол**.
- Обрабатываемый материал **ориентируется на столе** наилучшим образом, исходя из выставленного размера на кромкообрезном станке, и **подаётся в кромкообрезной узел**. Для отображения линии будущего пропила и правильного размещения обрабатываемого материала рекомендуется использовать стойку с лазерными указателями типа МЛК–10.
- Откромкованная с двух сторон горбыльная **доска поступает на рейкоотделитель**, а обрезки при помощи специальных направляющих выводятся из процесса. Для компактного и аккуратного складирования обрезков можно заказать рейкоуловитель. Ролики на поверхности рейкоотделителя облегчают перемещение заготовок. **Подача** материала на линии **идёт непрерывно**.
- Далее заготовка **поступает на делительный узел**. Станок СМ-500 с горизонтальным расположением диска, **делит горбыльную доску** в соответствии с установленными размерами.
- Полученный **чистовой материал** и отходы лесопиления выходят **на отводящий роликовый стол** после узла деления СМ–500, где подвергаются сортировке.
- Если после прохождения делительного станка СМ–500 толщина подгорбыльной доски позволяет выпилить ещё одну или несколько обрезных досок, то эта **заготовка укладывается на стол рейкоотделителя** ТМ–800, минуя кромкообрезной узел, и **подаётся в станок СМ–500** вручную до захвата её подающими вальцами.